

09/424660
01-27-99



PCT WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro
INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation ⁶ : B05D 1/00		A1	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 98/53919
		(43) Internationales Veröffentlichungsdatum:	3. Dezember 1998 (03.12.98)
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP98/03095		(81) Bestimmungsstaaten: JP, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).	
(22) Internationales Anmeldedatum: 26. Mai 1998 (26.05.98)			
(30) Prioritätsdaten: 197 22 407.5 28. Mai 1997 (28.05.97) DE		Veröffentlicht Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.	
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): SINGULUS TECHNOLOGIES AG [DE/DE]; Junkersstrasse 1, D-63755 Alzenau (DE).			
(72) Erfinder; und			
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BECKER, Wolfgang [DE/DE]; Sporthallenstrasse 13, D-64850 Schaafrheim (DE). RÜTH, Edgar [DE/DE]; Naßmühlweg 2, D-63796 Kaul am Main (DE). GERIGK, Reinhard [DE/DE]; Uferweg 20, D-63571 Gelnhausen (DE). SICHMANN, Eggo [DE/DE]; Deutschordenstrasse 31, D-63571 Gelnhausen (DE).			
(74) Anwalt: VOSSIUS & PARTNER; Postfach 86 07 67, D-81634 München (DE).			
(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR REGULATING THE THICKNESS, SPECIALLY BOND COATING THICKNESS, OF A LAYER			
(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR SCHICHTDICKEN- INSBESONDERE BONDSCHICHTDICKEN-REGELUNG			
(57) Abstract			
<p>The invention relates to a method and a device for regulating the thickness of a layer, specially bond coating thickness, wherein bonding is controlled in a programmed manner taking into account the effect of disturbances. The invention can be specially used in the production of DVDs. The invention provides advantages in terms of reproducible accuracy in setting the thickness of the layer/bond coating and can thus result in increased manufacturing output.</p>			

09/424660